



SAF-FRO

DIGIPULS III 420/520 ***DIGISTEEL III 420/520***

Cresteti performanta in sudare si economisiti energie



DIGIPULS III / DIGISTEEL III

DIGIPULS III / DIGISTEEL III sunt invertoare MIG/MAG high-tech ce ofera moduri de transfer evolute, avand o interfata simpla, foarte prietenoasa, si preturi extrem de competitive.

Mai mult, **DIGIPULS III / DIGISTEEL III** sunt proiectate in sistem modular pentru a raspunde celor mai variate aplicatii.



Calitate superioara a sudarii, procese si caracteristici avansate

- Noua generatie de invertoare are un consum cu 30% mai mic decat echipamentele clasice cu reglare in trepte. Datorita acestui consum scazut veti economisi sume importante de bani din costurile cu energia.
- Mai mult de 100 de curbe sinergice pt. materialele uzuale.
- Gama completa de procese:
 - MIG/MAG Standard
 - MIG/MAG Pulsat
 - Moduri de transfer speciale
 - Brazare MIG
 - Sudare cu electrozi inveliti (MMA)
 - Craitiure (diametru electrod pana la 6,3 mm)
- Invertoare puternice (pana la 500 A la 60%).
- Interfata automatizare nivel A1.
La acest nivel de sincronizare, pentru automatizarile simple, nu mai e nevoie de o placa aditionala .
- Memorarea a 99 programe de sudare (cu derulatorul expert DVU P500 sau prin folosirea comenzii la distanta RC JOB).
- Posibilitate blocare parametri cu un cod digital (cu derulatorul expert DVU P500 sau prin folosirea comenzii la distanta RC JOB).
Cand aceasta functie este activata, sudorul poate regla fin parametrii de sudare intr-un interval de +/- 20% .
- Apelare programe de la butonul pistolului.



Echipamentele high-tech MIG/MAG, **DIGIPULS III & DIGISTEEL III**, raspund perfect la cele mai solicitante aplicatii de sudare, indiferent de segmentul industrial ales. Oricare ar fi aplicatia, veti descoperi ca **DIGIPULS III & DIGISTEEL III** ofera o calitate ridicata a sudarii, reglarea parametrilor facandu-se intuitiv, cu multa usurinta.

Interfata prietenoasa si panouri frontale intuitive

- Atat la sursa cat si la derulator

Concept modular ce raspunde tuturor nevoilor utilizatorilor

Construiti-va propria versiune de echipament, alegend:

- Sursa
- Derulatorul
- Grupul de racire
- Extensia (pana la 50 m pentru santierele navale)
- Caruciorul (pentru instalatie sau pentru derulator)
- Comanda la distanta
- Pistoletul (standard, cu potentiometru, push-pull, automat...)

Mai multe avantaje pentru utilizatori

- Echipament cu dimensiuni reduse pentru un acces facil
- Instalatie usoara (doar 34 kg pentru sursa)
- Compatibilitate pentru alimentarea de la un motogenerator
- Sistem de antrenare cu 4 role, puternic si fiabil



Focus pe procesele avansate



Speed Short Arc™ (SSA™)

Brazare MIG

Cold Double Pulse

High Penetration Speed (HPS™)

Speed Short Arc™ (SSA™)

Speed Short Arc™ este un mod de transfer ce foloseste scurt-circuitul in sa cu o viteza a sarmei ce se intalneste, de obicei, la transferul globular.

Valorile curentului folosite in acest mod sunt complet diferite de cele folosite in operatiile conventionale "short arc".

Vitezele mari ale sarmei cer un curent mediu, ce se combina armonios cu varfurile curentului, pentru ca picatura sa se formeze si sa se detaseze foarte rapid.

High Penetration Speed (HPS™)

HPS (High Penetration Speed) este un mod de transfer valabil doar la gama premium de invertoare MIG/MAG sub marca Air Liquide Welding. Folosind un curent de sudare ce se intalneste, de obicei, la modul de transfer Spray Arc, HPS este un regim ce combina armonios doua mari avantaje:

- Furnizeaza o tensiune scazuta si o energie mica,
- O reglare dinamica si precisa a parametrilor de sudare.

Aceasta asociere este capabila sa ofere o inalta productivitate cu performante optime de sudare.

Puls

Modul Puls produce o forma de unda pulsata, oferind un arc foarte stabil, fara a produce stropi. Acesta este cel mai bun proces pentru piesele subtiri din inox si aluminiu. Mai mult, performantele de sudare vor fi mentinute chiar daca sudati la pozitie.

Soft Silence Pulse™ (SSP™)

Acesta este un mod de transfer in curent pulsant cu o forma de unda speciala ce produce un arc "linistit". Soft Silent Pulse este recomandat pentru sudarea pieselor din inox, racordarea fiind una din cele mai bune.

Numele acestui mod de transfer vine de la faptul ca zgomotul arcului este de doua ori mai mic decat la pulsantul standard ceea ce este de un real ajutor in mentinerea unui mediu de lucru linistit.

Mai mult, stabilitatea arcului la acest mod de transfer permite sudarea in toate pozitiile si, in special, la vertical ascendent fara pendulare daca este inclus in ciclul de sudare secvential.

Secvential

Secvential sau Cold Double Pulse produce suduri de inalta calitate pe materialele subtiri, evitandu-se totodata deformatiile.

Tehnica de operare este simpla datorita excelentului control al baii de metal topit, chiar si in cazul pieselor mai rau pregatite. Acest mod inlantuie automat regimuri calde si reci, fiind disponibil atat pentru curent continuu cat si pulsant.

Brazarea MIG

Brazarea MIG a aparut la sfarsitul anilor 1990 ca un inlocuitor mai bun al brazarii oxigaz.

De atunci, a fost din ce in ce mai folosit, devenind un procedeu esential in procesul de fabricare a automobilelor.

Folosirea tehnologiei digitale a crescut performantele acestui procedeu, atat din punct de vedere al calitatii oferite cat si al productivitatii obtinute, straturile aplicate pentru protectia anticoroziva a pieselor nefiind afectate.

Ce proces si la ce echipament? – tabel descriptiv

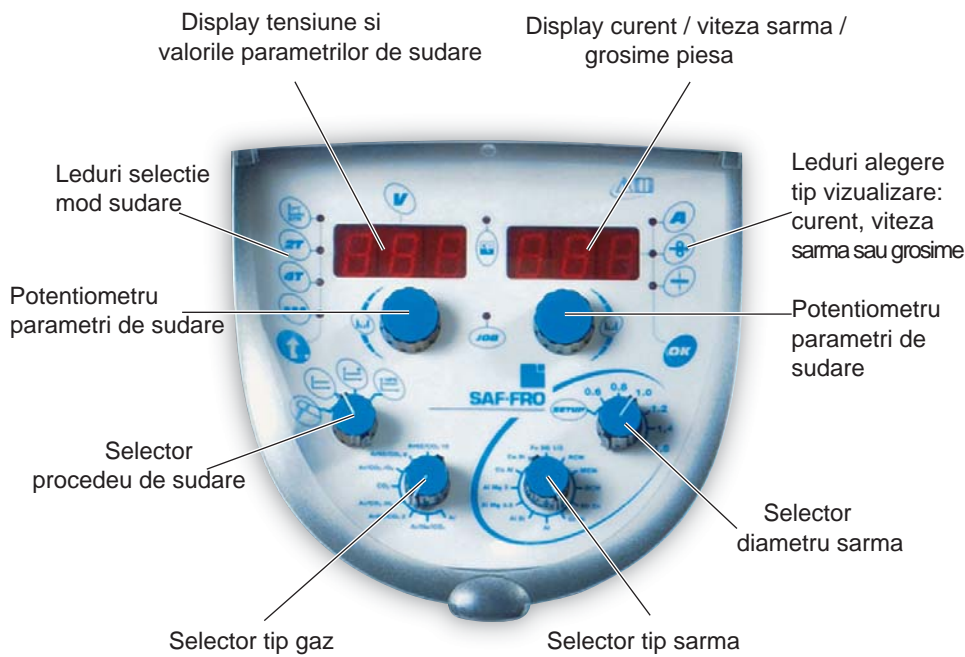
	DIGISTEEL III 420	DIGISTEEL III 520	DIGIPULS III 420	DIGIPULS III 520
SSA (Speed Short Arc)	✓	✓	✓	✓
HPS (High Penetration Speed)	✓	✓	✓	✓
PULS			✓	✓
SSP (Soft Silent Pulse)			✓	✓
SECVENTIAL	✓	✓	✓	✓
BRAZARE MIG	✓	✓	✓	✓

Panourile frontale sunt usor de inteles si de folosit

Sursele DIGIPULS III & DIGISTEEL III si derulatoarele aferente au fost concepute pentru a imbunatati procesul de sudare. Ele au o interfata proiectata pentru a fi usor de inteles si un panou frontal prietenos.



Sursa



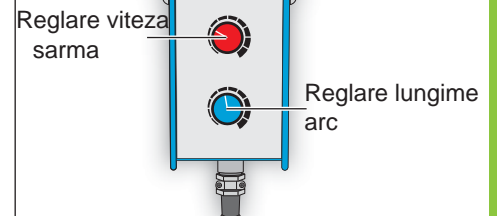
Comanda la distanta

RC-JOB

Display si butoane de selectie programe si parametri avansati

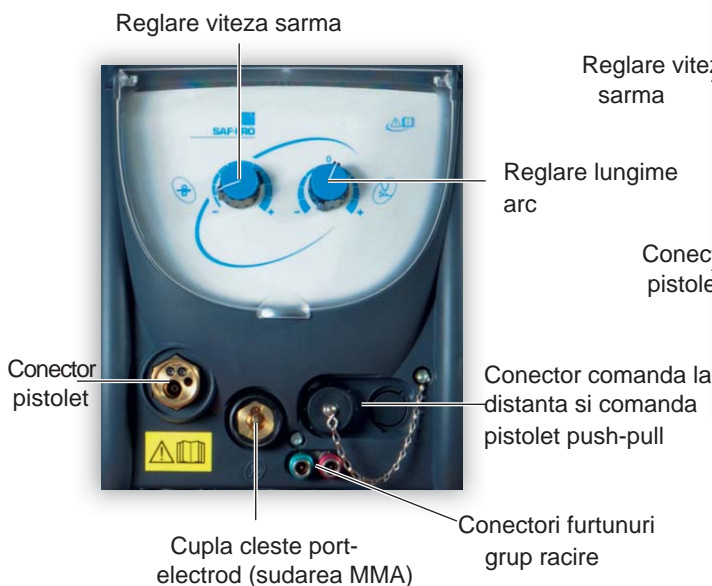


Simpla

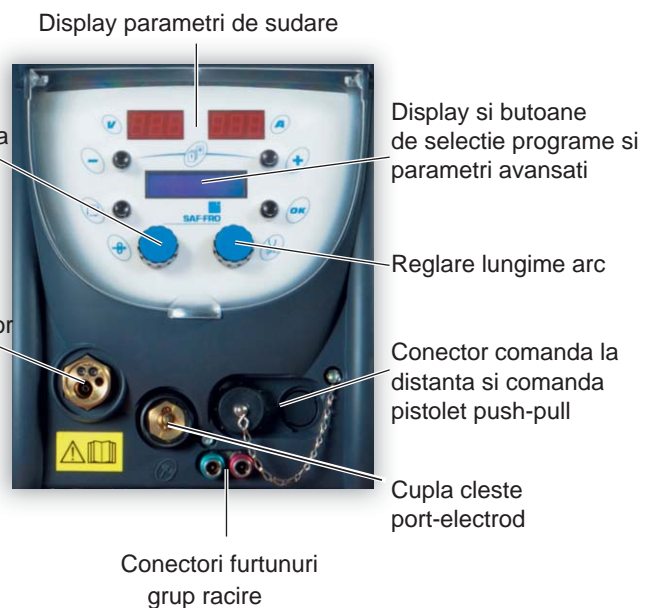


Derulatoare

DVU P400



DVU P500



Caracteristici tehnice



2010-464



Sursa	DIGIPULS III 420 DIGISTEEL III 420	DIGIPULS III 520 DIGISTEEL III 520
PRIMAR		
Tensiune alimentare – 3 Ph - 50/60 Hz	400 V (+ 20% / - 20%)	
Consum maxim (100%)	26 A	33,9 A
Sigurante temporizate	25 A	32 A
Factor de putere	0,96	0,94
Eficienta	87%	89%
SECUNDAR		
Tensiune de mers in gol	73 V	
Domeniu curent de sudare	15 A - 420 A	15 A - 500 A
Ciclu de lucru 60%	420 A	500 A
Ciclu de lucru 100%	350 A	450 A
APLICATII		
Procese (unele sunt disponibile doar pe versiunile DigiPuls III conform tabel pag. 4)	MIG-MAG / Speed Short Arc™ / MIG-MAG pulsat / High Penetration Speed (HPS) / Cold Double Pulse / Brazare MIG / MMA / Craitoare / Soft Silent Pulse (SSP)	
Programe	99 (cu derulatorul expert sau cu RC JOB)	
GENERAL		
Standarde	EN 60974-1 - EN 60974-10	
Indice de protectie	IP 23	
Dimensiuni (l x w x h)	720 x 295 x 525 mm	
Greutate	34 kg	40 kg

Derulator	DVU P400	DVU P500 expert
Role	4 role motoare	
Viteza sarma	1 la 25 m/min	
Ø sarma - otel carbon - inox	0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,4 / 1,6 mm	
Ø sarma - sarme tubulare	1,0 / 1,2 / 1,4 / 1,6 mm	
Ø sarma aluminiu	1,0 / 1,2 / 1,4 / 1,6 mm	
Reglare	2 potentiometre	2 encodere
Alte facilitati		Management programe
Display	-	3 afisaje LCD
GENERAL		
Protectie / Izolare	IP 23S - H	
Standarde	EN 60974-5 - EN 60974-10	
Dimensiuni (l x w x h)	265 x 590 x 383 mm	
Greutate	17,5 kg	

Grup de racire	COOLER III
Putere de racire	1,3 kW
Presiune maxima	4,5 bar
Dimensiuni (l x w x h)	720 x 280 x 270 mm
Greutate	16 kg

Pentru comanda

Conceptul modular al DIGIPULS III si DIGISTEEL III va permite sa constructi configuratia perfecta pentru nevoile dvs.. Se pot folosi cu succes in offshore & santiere navale, cazangerii, constructia de trenuri, etc.



1 Surse



420 A @ 60 %	DIGIPULS III 420	W000383661
500 A @ 60 %	DIGIPULS III 520	W000383662



420 A @ 60 %	DIGISTEEL III 420	W000383615
500 A @ 60 %	DIGISTEEL III 520	W000383617

2 Grup de racire



COOLER III	W000273516
Dispozitiv de siguranta	W000376539

3 Derulatoare



Standard

DVU P400 (Standard)	W000275266
DVU P500 (Expert)	W000275267

Expert

- 100 programe
- posibilitate blocare parametri sudare
- Display LCD

4 Carucior pentru instalatie



TROLLEY II
W000383000

5 Carucior sursa



Carucior sursa
W000372274

6 Carucior pt. derulator



CARUCIOR WF II
W000275908

7 Suport pentru derulator (suspendare verticala)



W000377985

8 Extensii

Lungime	Aer	Apa	
		Standard	Aluminiu
2 m	W000275894	W000275898	W000371044
5 m	W000275895	W000275899	W000371045
10 m	W000275896	W000275900	W000371175
15 m	W000275897	W000275901	W000371174
25 m	W000276901	W000276902	W000371239
30 m	W000371246	-	-
40 m	W000371245	-	-
50 m	W000371244	-	-

9 Circuit electronic Push-pull Puls II



Push-pull puls II
W000275907

Permite conectarea unui pistol push-pull.

10 Debitmetru pt. masurare debit gaz

Debitmetru W000275905



11 Comanda la distanta



RC JOB (10 m)
W000273134



RC SIMPLA (10 m)
W000275904



12 Filtru antipraf pentru protectia sursei

W000373703



13 Kit sudare aluminiu

ALUKIT DVU 1.0 -1.2	W000277622
ALUKIT DVU 1.2-1.6	W000277623

Kit format din ghidaje si role special concepute pentru sudarea perfecta a aluminiului.

Contact

DUCTIL S.A.

Aleea Industriilor nr. 1-1 bis, 120068 Buzau - Romania

Tel: 0238- 722051

Fax: 0238- 725438

Email: office.ductil@lincolnelectriceurope.com

www.saf-fro.com/ro

Capital Social Subscris: 27 356 471 RON – Capital Social Varsat: 27 356 471 RON

C.U.I.: RO1154610– Nr. Inregistrare Registrul Comertului: J 10/208/1991



Lincoln Electric is the world leader in the design, development and manufacture of arc welding solutions, robotic welding and cutting systems, plasma and oxyfuel cutting, and is a leading provider of brazing and soldering alloys. Headquartered in Cleveland, Ohio, USA, Lincoln Electric has 63 manufacturing locations, including operations and joint ventures in 23 countries, and a worldwide network of distributors and sales offices reaching over 160 countries. For more information about Lincoln Electric and its products and services, visit the Company's website at www.lincolnelectric.com.