

Electrozi Bazici Resistarc

Clasificare:

EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H 5

AWS A 5.1: E 7018 H4

Caracteristici generale:

Electrozi bazici cu pulbere de fier în înveliș, destinați structurilor puternic solicitate static și dinamic și secțiunilor groase din oțeluri slab aliate, la temperaturi de până la -40°C . Se recomandă pentru sudarea recipientelor sub presiune, inclusiv pentru industria chimică și petrochimica, construcția de nave, sudarea tevilor, fabricarea platformelor marine.

Aplicatii:

- Tancuri.
- Constructii navale.
- Echipamente tip macara.
- Structuri in general.

Tipuri de oteluri sudabile:

AFNOR	DIN	ASTM
A 33 - A 34 - E 24 - E 28 - E 30 E 36 - A 50 A 37 (CP.AP.FP) A 42 (CP.AP.FP) A 48 (CP.AP) A 52 (CP.AP) E 355 R - A 510 (CP.AP) A 530 (CP.AP) - A 550 (CP AP).	ST 33 - 37 - 44 - 52 ST 50.2 ST E 36 HI - HII - HIV 17 Mn 4 AST 35 - 41 - 45 - 52 TT ST 41.	A 283 - A 284 - A 440 - A 441 - A 570 A 572 Gr 50 - A 573 - A 588 A 709 Gr 50 - A 285 - A 299 - A 414 A 442 - A 515 - A 516. UNI: Fe 33 - 34 B - 37 - 44 - 52 Fe 50 - Fe E - 355 - Fe 360 - 410 460 - 510.

Modalitati de sudare:

- curent continuu (CC) cu polaritate directa (+)
- curent alternativ (AC): tensiunea de mers in gol: $U_0 \geq 70V$

Proprietati mecanice:

Tensile Strength (MPa)	Yield Strength (MPa)	Elongation A 5 (%)	Impact energy V (J)
			-40 °C
510 – 640	> 430	> 24	> 47