

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Sistem de sudură cu adevărat multiproces, portabil



Rebel EMP 205ic AC/DC și accesorii.

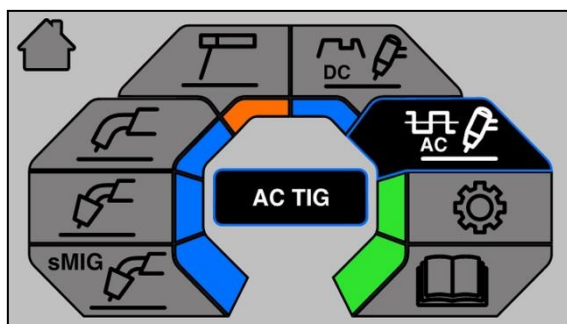
Aplicații industriale

- Confecții metalice ușoare
- Reparații și întreținere
- Service auto
- Industria alimentară și a băuturilor
- Remorci de aluminiu
- Țevi pentru cazane
- Construcții de conducte
- Suduri executate de contractanți de lucrări mecanice
- Echipamente agricole
- Școli de ucenici

Am făcut ca imposibilul să devină posibil cu primul aparat multiproces portabil, prevăzut cu capacități MIG, cu sârmă plină, MMA, TIG CC. și acum capacități TIG ACDC., ceea ce înseamnă - da, exact - sudură TIG cu aluminiu. Este un sistem de sudură CU ADEVĂRAT complet, care oferă cele mai bune performanțe în fiecare proces, întruchipat în cel mai portabil, mai durabil și mai versatil pachet industrial de sudură existent pe piață.

- Cu adevărat multiproces: performanțe excelente pentru aplicații industriale MIG, cu sârmă plină, MMA (inclusiv electrozi 6010), TIG CC și TIG AC/DC.
- Funcții avansate de TIG ACDC., cum ar fi amorsări cu înaltă frecvență, ajustarea frecvenței până la 400 Hz, echilibru și control offset extinse, precum și curent dublu. TIG c.c. oferă și un mod cu impulsuri de până la 500 Hz.
- Tehnologia sMIG - caracteristica exclusivă sMIG („smart MIG”) învață și se adaptează continuu la tehnica de sudare a operatorului, pentru a oferi un arc stabil și suduri superioare, repetabile în aceiași parametrii; mărește productivitatea sudurilor experimentați și reduce perioada de instruire a sudorilor începători.
- Portabilitate și durabilitate inegalabile: cu o greutate de numai 25,5 kg, Rebel™ EMP 205ic AC/DC cu un cadru cu 5 mânere din țeavă poate aborda orice lucrare, atât în fabrică, cât și pe șantier.
- Afișaj TFT în multe limbi - plin de caracteristici, Rebel EMP 205ic AC/DC este echipat cu 4 locații de memorie programabile pentru fiecare proces, mai multe limbi, reglare în trepte, control al inductanței, reglarea debitului de gaz prealabil și posterior și setarea sudurii în puncte, oferindu-vă astfel posibilitatea de a regla cu precizie sudura pentru a obține cele mai bune performanțe

Pentru mai multe informații, vizitați esab.com.



Afișaj LCD - TFT de 4,3 inch, în mai multe limbi

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Specificații	
Tensiune de alimentare rețea	120/230 V c.a. monofazată +/- 10%, 50/60 Hz
Curent de intrare absorbit	30 A (29,6 A) la ciclu de funcționare de 25%
Curent de sudare maxim	235 A / 26,0 V (MIG) 180 A / 27,2 V (MMA) 205 A / 18,2 V (TIG c.c.)
Curent de sudare MIG (GMAW/FCAW)	205 A / 24,3 V la ciclu de funcționare de 25% 150 A / 21,5 V la ciclu de funcționare de 40% 125 A / 20,3 V la ciclu de funcționare de 60% 110 A / 19,5 V la ciclu de funcționare de 100%
Curent de sudare MMA (SMAW)	170 A / 26,8 V la ciclu de funcționare de 25% 125 A / 25,0 V la ciclu de funcționare de 60% 100 A / 24,0 V la ciclu de funcționare de 100%
Curent de sudare TIG (GTAW) c.a./c.c.	205 A / 18,2 V la ciclu de funcționare de 25% 125 A / 15,0 V la ciclu de funcționare de 60% 110 A / 14,4 V la ciclu de funcționare de 100%
Funcție TIG c.a. Interval de echilibru Interval de frecvență	60 – 90% 25 – 400 Hz
Funcție TIG c.c. TIG cu impulsuri (numai c.c.)	0,1 – 500 Hz
Domeniul de reglare curent	5 – 235 A
Domeniu tensiune de sudare MIG	12 – 26 V
Domeniu viteză de avans al sârmei	2,0 - 11,9 m/min
Tensiune în circuit deschis	68 V
Putere nominală (kVA)	4,98 kVA (recomandat > 7 kVA generator)
Factor de putere la curent maxim	0,98
Eficiență la curent max.	83%
Aprobări	CE
Clasă de protecție	IP23S
Dimensiuni (L x l x Î)	584 x 229 x 406 mm
Greutate	25,5 kg

Informații despre comenzi

Rebel EMP 205ic AC/DC, CE	0700300998
---------------------------	------------

Livrarea conține: sursă de alimentare cu cablu de alimentare de la rețea de 3 m și fișă, pistol MIG MXL 201 de 3 m, pistol TIG SR-B 26 cu accesorii (3 pensete de 1,6-3,2 mm, 3 port-pensete de 1,6-3,2 mm, 1 capac pistol lung, 3 duze de ceramică și 3 de tungsten aurit de 1,6-3,2 mm), port-electrod, cablu de masă și clește de 3 m, furtun de gaz de 4,5 m cu conector rapid, role de avans pentru sârmă de 0,6, 0,8 și 1,0 mm, tuburi de ghidare de 0,6-1,2 mm, instrument de măsurat grosimea

Opționale și accesorii

Dispozitiv de comandă cu pedală pentru sudare TIG cu cablu de 4,5 m și conector cu 8 pini	W4014450
Cărucior cu 2 roți	0700300872
Pistol SR-B 26, gaz, OKC 50, 4 m	0700025518
Pistol răcit cu gaz MXL 201, cu mufă euro, 3 m	0700025220
Port-electrod Handy 200	0700006003

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Când alegeți un aparat de sudură cu performanțe superioare, aveți nevoie de metalele de adaos ESAB cu performanțe superioare.
Pentru mai multe informații, vă invităm pe esab.com/fillermetals.



ESAB / esab.com

